

## ALIFE LVT DRY BACK HOJA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

**ESTÁNDARES** 

LVT DRY BACK

EN428 GROSOR +O.13MM,-O.1MM

EN428/ENISO24340 CAPA DE DESGASTE 0.3мм

CUADRATURA ASTM F2055-10 ≤0.25мм

TRATAMIENTO DE SUPERFICIES CERÁMICA DE URETANO

CLASIFICACIÓN DE RENDIMIENTO EN685/ASTM F1700 CLASSIII TYPE B

GARANTÍA INDUST/COMM/DOMESTIC 3Y / 8 Y / 25 Y

ESTABILIDAD DIMENSIONAL EN434/ASTM F 2199 ≤0.13% / ≤0.016IN/FT

CARGA ESTÁTICA **ASTM F-970** 0.02мм

**ASTMF 1265** RESISTENCIA AL IMPACTO SIN GRIETAS

INDENTACIÓN RESIDUAL EN 433/ASTM F1914 ≤0.08mm / <8%

FLEXIBILIDAD ASTM F137/EN435 PASS / SIN GRIETAS

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN EN 660-2 GROUP P. PASS

RESISTENCIA AL CALOR **ASTM F1514** E=0.19

RESISTENCIA A LA LUZ EN ISO 105-B02/ASTM F-1515 ≥6 / E=0.73

REACCIÓN AL FUEGO EN 13501-1/STM E-648-06 BFL-S1 / CLASS 1

DENSIDAD DEL HUMO **ASTM E662** Pass

DIN 51130 R10 RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

RESISTENCIA QUÍMICA ASTM F925 Pass.

EN 425/NALFA/ANSI LF-11 Pass ENSAYO CON SILLA DE RUEDAS

RADIACIÓN POR SUELO APROPIADO, MAX 27°C

EMISIONES DE COV FLOORSCORE/DIBT CERTIFICADO



















Low Maintenance